

PART OF THE **DURAN**® BOTTLE SYSTEM

SYSTÈME DE RÉACTEUR AGITATEUR **DURAN**® GLS 80®, À COL LARGE

L'aide parfaite pour vos
méthodes de mélange



SYSTÈME DE RÉACTEUR AGITATEUR DURAN® GLS 80®, À COL LARGE

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- **Entraînement par agitateur magnétique disponible dans le commerce**
- **Agitateur variable**, utilisable pour des flacons de laboratoire DURAN® GLS 80® de 250, 500, 1 000 et 2 000 ml
- **Élément agitateur interchangeable**
(Mélangeur à impulseur disponible comme accessoire)
- Vitesse d'utilisation **pouvant atteindre 500 t/min**
- **Convient entièrement pour l'autoclave**
- **Résistance thermique jusqu'à 140 °C**
- Compatible avec les systèmes de raccordement éprouvés DURAN® ; possibilité d'introduction de tubes de diamètre compris entre 1,6 mm et 12,0 mm
- Brassage nettement amélioré par rapport au dispositif mélangeur magnétique standard
- Matériaux utilisés : PP / PTFE / PEEC / acier inoxydable
- Les parties entrant en contact avec les fluides répondent **entièrement aux directives FDA**
- Livraison flacon inclus (en option)
- **4 raccords** : 2 x GL 18, 2 x GL 14



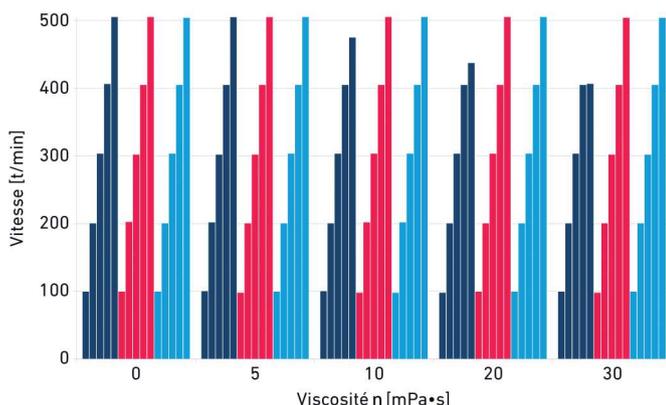
DOMAINES D'APPLICATION

Grâce aux propriétés précitées, le réacteur agitateur DURAN® convient aux méthodes de mélange les plus variées en laboratoire ; par ex. pour le mélange de liquides ou la dissolution de matières solides. Les raccords existants vous permettent d'introduire ou de prélever d'autres matières dans le flacon en cours de mélange.

L'ensemble de la structure est autoclavable et ainsi utilisable également dans le domaine biologique, par ex. pour de simples méthodes de fermentation. À l'aide des composants du système de raccordement de DURAN®, vous pouvez fixer un flacon de fluide supplémentaire ou installer une compensation stérile de la pression.

UTILISATION SOUS DIFFÉRENTES VISCOSITÉS

- Réacteur agitateur DURAN® GLS 80® à ancre
- Réacteur agitateur DURAN® GLS 80® à impulseur
- Dispositifs mélangeurs magnétiques courants dans le commerce



Le réacteur agitateur GLS 80® a été utilisé sous des vitesses prédéfinies et sous différentes viscosités et a fait l'objet de contrôles des vitesses de consigne. Les résultats des essais figurant dans le tableau ci-après démontrent que l'agitateur à ancre ne convient pas pour des viscosités > 10 mPa•s ni pour une vitesse de > 400 t/min, car l'importance de la surface d'agitation ne permet plus d'atteindre la vitesse consigne. Pour des applications dans ces conditions, il est recommandé d'utiliser l'agitateur à impulseur. Il peut être utilisé sans restriction dans la plage de viscosités citées. Par rapport aux dispositifs mélangeurs magnétiques courants, il ne fait preuve d'aucun désavantage concernant la vitesse consigne malgré la surface d'agitation plus importante.

Le réacteur agitateur GLS 80® a été contrôlé en présence de réacteurs à ancre et à impulseur. Les valeurs mesurées ont été comparées à celles d'un dispositif mélangeur magnétique courant (10 x 60 gainé de PTFE).

Exécution des essais : Des mélanges PVP/eau en différentes concentrations servaient de fluides modèles afin d'obtenir des viscosités de 5, 10, 20 et 30 mPa•s ; de l'eau distillée a été utilisée pour obtenir la valeur 0 mPa•s. Les essais ont été réalisés à une température de 30 °C. La distance entre le point le plus bas de l'agitateur GLS 80® et le sol était d'1 cm (exception faite pour le dispositif mélangeur magnétique, directement sur le sol).

INFORMATIONS DE COMMANDE

Description	Filetage GLS	Agitateur Ø mm	Unité d'emballage	N° de commande
Capuchon à visser pour réacteur agitateur DURAN® GLS 80®, à col large, pour les flacons de 500, 1000 et 2000 ml, avec tige d'agitation magnétique à ancre	80	62	1	12 003 79
Capuchon à visser pour réacteur agitateur DURAN® GLS 80®, à col large, pour flacons de 250 ml, avec tige d'agitation magnétique à hélice	80	62	1	21 263 91 07
Ensemble réacteur agitateur DURAN® GLS 80®, à col large, complet avec flacon de 1000 ml (transparent), 1x capuchon à visser GLS 80® (PP, bleu/gris), 1x capuchon à visser GL 14 (PP, bleu), 2x capuchon à visser GL 14 (PBT, rouge), 2x capuchon à visser GL 18 (PBT, rouge), avec tige d'agitation magnétique à ancre	80	62	1	12 003 80
Ensemble réacteur agitateur DURAN® GLS 80®, à col large, complet avec flacon de 2000 ml (transparent), 1x capuchon à visser GLS 80® (PP, bleu/gris), 1x capuchon à visser GL 14 (PP, bleu), 2x capuchon à visser GL 14 (PBT, rouge), 2x capuchon à visser GL 18 (PBT, rouge), avec tige d'agitation magnétique à ancre	80	62	1	12 003 81

ACCESSOIRES ET PIÈCES DE RECHANGE

Description	Filetage GLS	Agitateur Ø mm	Unité d'emballage	N° de commande
Alternative: Tige d'agitation magnétique à hélice, pour réacteur agitateur DURAN® GLS 80®, à col large		62	1	12 003 82
Tige d'agitation magnétique à ancre de remplacement, pour réacteur agitateur DURAN® GLS 80®, à col large		62	1	12 003 83
Capuchon à visser de remplacement, pour réacteur agitateur DURAN® GLS 80®, à col large, PP, bleu/gris	80		1	12 003 85
Tige d'agitation magnétique de remplacement, pour réacteur agitateur DURAN® GLS 80®, à col large, en acier inoxydable, avec raccord à visser en PEEK			1	12 003 86

Vous pourrez obtenir ces produits auprès de votre spécialiste laboratoire.

Discover our wide range of borosilicate glass 3.3 laboratory bottles in different sizes, with closures, liquid transfer caps and accessories.

Explore more:
www.duran-bottle-system.com



Excellence in your hands

Votre revendeur :



42 à 48 bd de Polangis - BP 260
94502 Champigny-sur-Marne - Cedex
☎ 01 48 83 21 76 - 📠 01 48 83 51 01
info@cloup.fr www.cloup.fr